



enova
eco POWER PAINTING SYSTEM

Verniciare
non è mai stato
così facile,
economico
ed ecologico!

*Painting has never been
so easy, economical and ecological!*

INNOVAZIONE, RISPARMIO, ALTE PRESTAZIONI, RISPETTO PER L'AMBIENTE

INNOVATION, SAVINGS, BETTER PERFORMANCES, RESPECT FOR THE ENVIRONMENT



MADE IN ITALY




greenova
italia



Arriva finalmente, distribuito in esclusiva da **greenova**, un rivoluzionario prodotto italiano per il settore della verniciatura a liquido, il suo nome è **enova**.

*The revolutionary italian product on liquid painting systems has finally arrived, exclusive distribution by **greenova**: **enova** is its name.*

Paolo Zanchetta
General Manager



enova è un impianto innovativo per il trattamento dell'aria compressa, affidabile, con costi energetici e di gestione molto bassi. Può essere utilizzato in tutti i sistemi di verniciatura dotati di pistole airmix e elettrostatiche, manuali ed automatiche, che utilizzano vernici a base solvente e base acqua.

I settori che possono usufruire dell'utilizzo di **enova** sono tipicamente:

enova is an innovative, reliable, compressed air treatment system with low energy and management costs, that can be used in all liquid painting systems equipped with airmix and electrostatic guns, both manual and electrostatic, spraying solvent-based and water-based paints.

The sectors that can take advantage of the use of **enova** are typically:



Automotive

Automotive



**Manifattura
in genere**

Manufacturing



**Falegnameria e
arredamento**

Joinery and furniture



**Ceramica
industriale**

Industrial ceramics

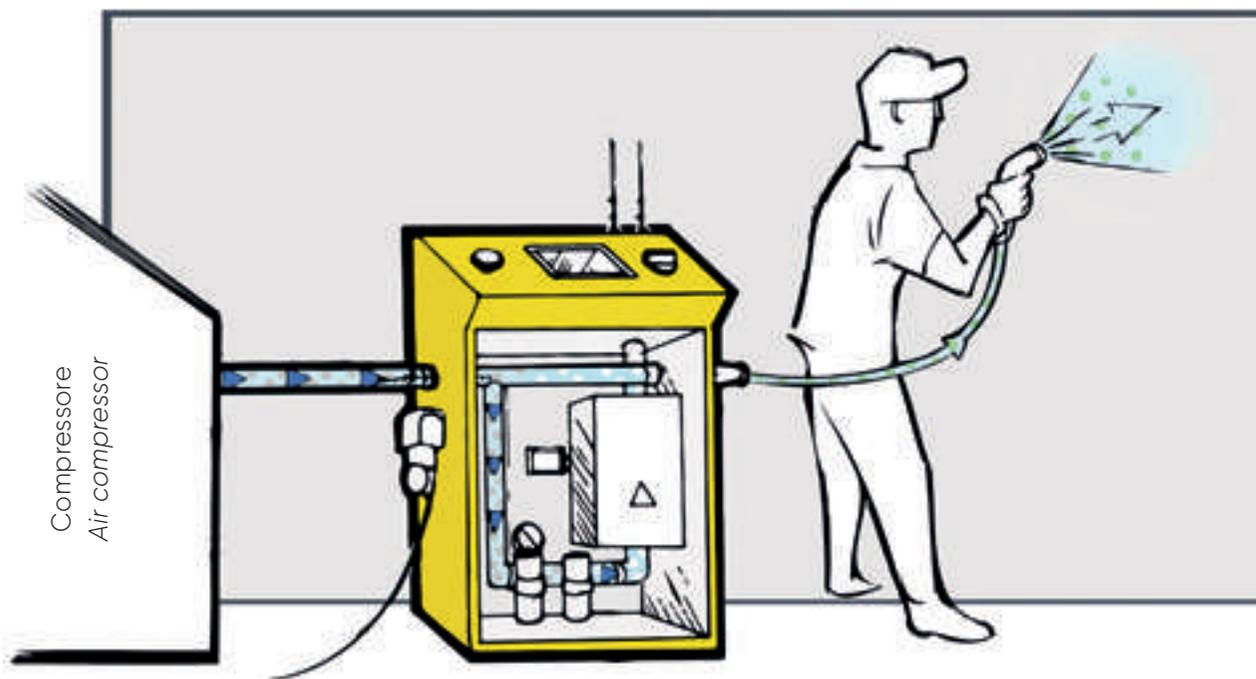


**Conciario,
rifinitone pelli**

Leather tanning

“ II PRINCIPIO di FUNZIONAMENTO

The PRINCIPLE of OPERATION



La principale funzione di **enova** è quella di **ottimizzare la miscela vernice/aria**. L'obiettivo è quello di migliorare la qualità della verniciatura, riducendo la quantità di vernice applicata, la pressione di utilizzo, e la diminuzione delle emissioni in atmosfera.

*The main function of **enova** is to **optimize the air paint mixture**. The goal is to improve the quality of painting, reducing the quantity of applied paint, the air pressure, and the decrease of emissions in the atmosphere.*


Aria non filtrata in uscita dal compressore
unfiltered air coming out of the compressor

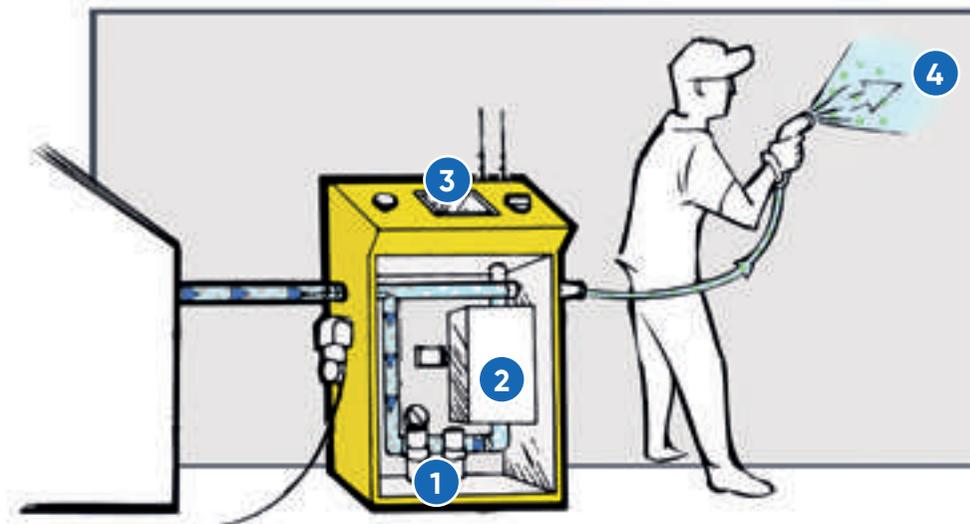

enova filtra e toglie le impurità residue dall'aria
enova filters and removes residual air impurities


enova deionizza e riscalda l'aria
enova deionizes and heats the air


La vernice in uscita è uniforme, priva di impurità, umidità, e cariche statiche
the outgoing paint is uniform, free of impurities, humidity and static charges

“II PRINCIPIO di FUNZIONAMENTO

The PRINCIPLE of OPERATION



1

FILTRAGGIO DELL'ARIA

enova utilizza dei **filtri speciali** che **tolgono tutte le impurità presenti nell'aria compressa** e che normalmente si formano nei sistemi di compressione standard. Il filtraggio dell'aria con **enova** permette alla miscela in uscita di essere priva di impurità.

AIR FILTERING

enova uses **special filters**, which remove all the air impurities, normally formed on standard air compression systems. With **enova** air filtering allow the outgoing mixture to be free of impurities.

2

DEIONIZZAZIONE - STOP OVERSPRAY

È risaputo che ogni manufatto che deve subire dei trattamenti di verniciatura, a prescindere dal materiale di cui sia composto, ha una sua carica statica. Nel processo di verniciatura naturale, la nebulizzazione della vernice crea un "effetto rimbalzo" dovuto alle cariche statiche presenti sia nella miscela liquido/aria (causato dallo sfregamento dell'aria compressa nelle tubazioni), sia nelle superfici da trattare. L'effetto rimbalzo è l'effetto alla base del così detto "fenomeno di overspray" che si forma durante la fase di verniciatura. **Utilizzando enova si riduce (fino al 75%) l'overspray**, ciò significa minor spreco di vernice, riduzione della pressione dell'aria e minor impatto sull'ambiente.

DEIONIZATION - STOP OVERSPRAY

It is well known that every product who needs painting treatments, regardless of the material it is made of, has its own natural static charge. During painting process, the misting of the paint creates a "rebound effect" due to static charges present both in the liquid / air mixture (due to rubbing of compressed air in the pipes), and in the surfaces to be treated. The rebound effect is the result at the basis of the so-called "overspray phenomenon" formed during the painting phase. **With enova you can reduce the overspray (up to 75%), this means less waste of paint, air pressure reduction, and less impact on the environment.**

3

RISCALDAMENTO DELL'ARIA

enova è stato dotato anche di un sistema di **riscaldamento dell'aria compressa** con possibilità di regolazione delle temperature di lavoro, ciò consente di garantire un'**aria di nebulizzazione con caratteristiche di umidità costanti ed ottimali** indipendentemente dalle condizioni ambientali/climatiche esterne.

AIR HEATING

enova has also been equipped with a **compressed air heating system** with the possibility to adjust the working temperatures, so as to guarantee a **misting air with constant and optimal characteristics** and independent of changes in environmental/climatic conditions.



con **enova**
with **enova**



senza **enova**
without **enova**



4

RISULTATO FINALE

La vernice in uscita dall'impianto è filtrata, riscaldata e priva di cariche statiche. Ciò consente di ottenere un risultato di verniciatura ottimizzato, più uniforme, senza colature e privo di impurità.

FINAL RESULTS

The paint leaving the system is filtered, heated and free from static charges. This allows to obtain an **optimized, more uniform painting result, without any waste, without dripping and without impurities.**

“VANTAGGI di tipo ECONOMICO

ECONOMIC ADVANTAGES



Il risparmio sulla quantità di vernice utilizzata varia da un 15% ad un 35% a seconda della configurazione dell'ambiente in cui viene installato **enova** e a seconda dell'expertise del verniciatore.

*The savings on used paint quantities varies from 15% to 35% depending on the environment configuration in which **enova** is installed and depending also on the painter's expertise.*



**MAGGIORE PULIZIA
DELL'ARIA COMPRESSA**
MUCH CLEANER COMPRESSED AIR

Utilizzare un'aria compressa filtrata più pulita e senza umidità permette di usare **livelli di pressioni più basse**, riducendo il consumo energetico dei compressori e minor vernice. Un'aria pulita e filtrata permette una **drastica riduzione della formazione di impurità sulle superfici (sporchini)**, che si traduce in **minor tempo da dedicare alla lucidatura**.

*Using filtered compressed air, cleaner and without humidity, allows you to use **lower pressure levels**, reducing the energy consumption of the compressors. Clean and filtered air allows a **drastic reduction in the formation of impurities on the surfaces (dirt)**, which translates into **less time to devote to polishing**.*



**ABBATTIMENTO
DELL'OVERSPRAY**
OVERSPRAY REDUCTION

Grazie all'abbattimento dell'overspray **viene utilizzata meno vernice**. Ciò permette ad essa di **fissarsi più facilmente sul manufatto**, creando una **migliore stesura e più spessore ad ogni singolo passaggio**. Inoltre, riducendo l'overspray, **si diminuisce la dispersione in atmosfera** e ne consegue una **manutenzione dei filtri dei forni molto più dilazionata nel tempo, abbattendo così i costi di manutenzione**.

Thanks to the overspray reduction, less paint is used. This allows the paint to fix more easily on the product, creating a better application and more thickness. By reducing the overspray, there is less dispersion in the atmosphere so the maintenance of the oven filters is much more delayed over time.



**MAGGIOR DURATA DEI
FILTRI DI CABINA**
LONGER LIFE CABIN FILTERS

Grazie all'utilizzo di **enova** e grazie, quindi, all'abbattimento dell'overspray e dell'aria di nebulizzazione, **la vita dei filtri presenti nei locali di verniciatura si allunga almeno del 50%** riducendo **notevolmente i costi per i filtri e di smaltimento dei rifiuti speciali**.

*Thanks to **enova** and therefore, thanks to the overspray reduction and to the atomization air, the life of the filters in the painting rooms is extended by at least 50%, considerably reducing the costs for filters and for special waste disposal.*



RISCALDAMENTO DELL'ARIA

AIR HEATING

Un altro elemento significativo è il riscaldamento dell'aria generato da **enova**. L'aria compressa utilizzata, infatti, è priva di umidità e ciò consente di **migliorare le condizioni di lavoro, riducendo gli sprechi di vernice.**

*Another significant element is the air heating generated by **enova**. The used compressed air, in fact, is free of humidity and this allows to **improve the working conditions, reducing the waste of paint.***



RAPIDA ASCIUGATURA DEL MANUFATTO

RAPID PRODUCT DRYING

Il riscaldamento della miscela aria/vernice tramite **enova** aiuta ad avere una più rapida asciugatura del manufatto finito. Ciò permette la **riduzione dei costi di utilizzo dei forni di asciugatura e l'aumento di velocità di processo** (in particolar modo per gli impianti dotati di trasporto a catena).

*Heating the air/paint mixture with **enova** helps to have a faster drying on the finished product. This allows **costs reduction on the less use of drying ovens and on increasing the speed process** (especially for chain conveyance equipped plants).*



COSTI DI GESTIONE MINIMI

LOW MANAGEMENT COSTS

enova consuma solo 0,7 kW/h di energia elettrica per trattare 500 lt/min. di aria compressa. **Per mantenere in perfetta efficienza enova, i costi manutentivi sono davvero esigui.** E' comunque possibile stipulare un contratto di manutenzione di durata quinquennale ad un prezzo assolutamente vantaggioso.

***enova** electric consumption is 0.7 kW/h to treat 500 l/min. of compressed air. **To keep ENOVA in perfect efficiency, maintenance costs are very low.** It is possible to enter into a five-year maintenance contract at an absolutely economic price.*

“VANTAGGI di tipo AMBIENTALE

ENVIRONMENTAL ADVANTAGES



AMBIENTE SALUBRE PER GLI OPERATORI

HEALTHY ENVIRONMENT
FOR OPERATORS

Il più importante effetto immediatamente percepibile dagli operatori è un **beneficio netto in termini di particelle sospese in aria** che compongono il mix chimico tipico dei sistemi di verniciatura. Tale beneficio si manifesta direttamente sulla salute degli operatori che diminuiscono in modo significativo le inalazioni di sostanze chimiche per via respiratoria.

*The most important effect, immediately perceivable by the operators, is a **net benefit in terms of air suspended particles** that make up the chemical mix typical for painting systems. This benefit is manifested directly on the operators health, who significantly decrease the inhalation of chemical substances on their respiratory tract.*



RIDUZIONE DELLE IMMISSIONI IN ATMOSFERA

REDUCTION OF EMISSIONS
INTO THE ATMOSPHERE

L'**abbattimento dell'overspray (dal 40% all'80%)** grazie dall'utilizzo di **enova** consente la riduzione delle immissioni in atmosfera all'interno di un range che va dal 30% al 60%.

*The **overspray reduction (from 40% to 80%)** thanks to **enova** allows the reduction of emissions into the atmosphere within a range that goes from 30% to 60%.*

“VANTAGGI di tipo QUALITATIVO

QUALITY ADVANTAGES



MIGLIOR STESURA DELLA VERNICE

BETTER PAINT APPLICATION

L'effetto è dovuto principalmente alla **combinazione della deionizzazione e del riscaldamento della miscela aria/vernice** utilizzando **enova**.

*The effect is mainly due to the **combination of deionization and air/paint mixture heating** using **enova**.*



DIMINUZIONE DELLE COLATURE

PAINT DRIPPING DECREASE

Lavorando con l'**abbattimento delle cariche statiche sulla vernice**, si riducono le pressioni di esercizio e diminuisce notevolmente la possibilità che si possano creare colature lungo i bordi dei manufatti.

*By working with **static charges reduction on the paint**, the operating pressures are reduced and the possibility of paint dripping along the edges of the products is considerably reduced.*

ABBATTIMENTO DEL RISCHIO DI ACCUMULI DI SPESSORE/COLATURE

REDUCTION ON PAINT THICKNESS OR
PAINT DRIPPING ACCUMULATION RISK

Normalmente per poter meglio penetrare negli angoli si tende ad aumentare la pressione di lavoro aumentando, contestualmente, la resistenza della gabbia di Faraday che si crea naturalmente all'interno delle parti sagomate di un manufatto. Ciò comporta il rischio che si creino accumuli di spessore sui bordi e colature.

Con **enova** si elimina il fenomeno per il semplice motivo che **con vernice scarica di correnti statiche applicata con pressioni più basse, la gabbia di Faraday si indebolisce favorendo la penetrazione all'interno delle sagome**.



*Normally, in order to better penetrate the corners, there is a tendency to increase the working air pressure. At the same time, there is an increasing resistance of the Faraday cage that is naturally created inside the shaped parts of an artifact. This entails the risk of paint thickness on the edges and paint dripping. With **enova** you eliminate the phenomenon for the simple reason that **with discharged paint from static currents applied with lower pressures, the Faraday cage weakens favoring the paint penetration inside the shapes**.*

“CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL FEATURES



A Ingresso aria da compressore
Air inlet connection

B Attacco aria in uscita (deionizzata e riscaldata). *Deionized and heated outlet air connection*

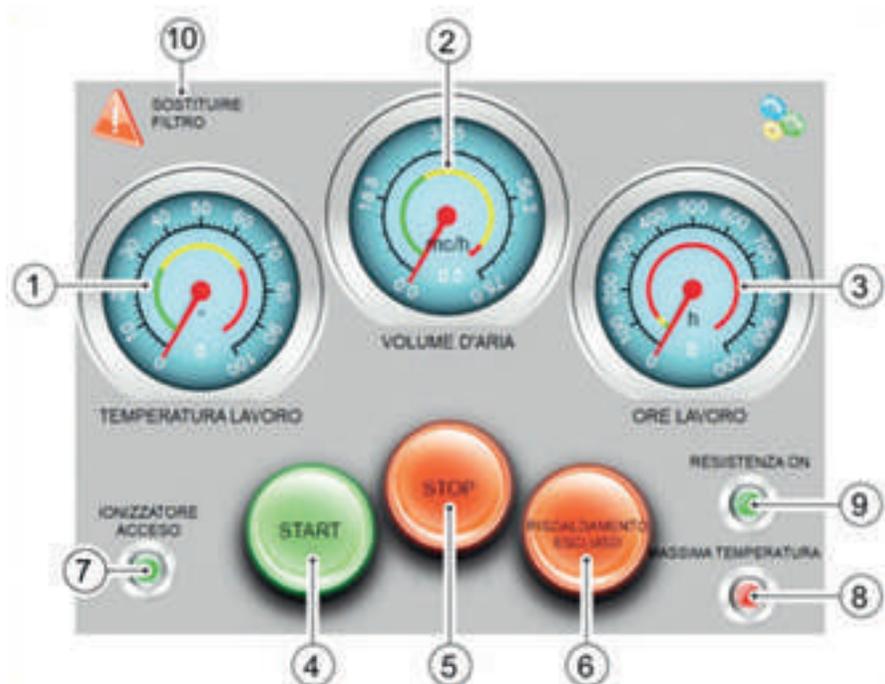
C Uscita ausiliaria aria deionizzata
Auxiliary deionized air outlet

D Alimentazione riscaldamento tubo
Power heating tube

| | |
|---|--------------|
| Altezza impianto / <i>Machine height</i> | 1200 cm |
| Larghezza / <i>Width</i> | 700 cm |
| Profondità / <i>Depth</i> | 300 cm |
| Alimentazione / <i>Power supply</i> | 220 Volt |
| Frequenza / <i>Frequency</i> | 50/60 Hz |
| Potenza installata / <i>Installed power</i> | 1000 Watt |
| Assorbimento Max. / <i>Max consumption</i> | 1000 Watt |
| Aria compressa in entrata <i>Incoming compressed air</i> | 8-10 Bar |
| Aria compressa in uscita <i>Output compressed air</i> | 0 - 10 Bar |
| Portata max. aria in uscita <i>Max output air flow</i> | 5000 NI/min. |
| Deionizzatori / <i>Deionizers</i> | 70 Watt |
| Temperatura Max. aria <i>Max air temperature</i> | 60 °C |
| Peso macchina / <i>Machine weight</i> | 60 Kg |

“IMPOSTAZIONI e CONTROLLI

SETTINGS and CONTROLS



- | | |
|--|--|
| ① Temperatura di lavoro <i>Working temperature</i> | ⑦ Segnalazione funzionamento deionizzatore <i>Deionizer operation signal</i> |
| ② Volume d'aria compressa trattato <i>Compressed air volume treated</i> | ⑧ Segnalazione allerta temperatura massima <i>Max temperature alert signal</i> |
| ③ Tempo di lavoro dell'impianto <i>System working time</i> | ⑨ Segnalazione funzionamento resistenza <i>Resistance operation signal</i> |
| ④ Comando di avvio dell'impianto <i>System start command</i> | ⑩ Visualizzazione alert impianto <i>System alert display</i> |
| ⑤ Comando di stop dell'impianto <i>System stop command</i> | |
| ⑥ On/Off del sistema di riscaldamento dell'aria <i>On/Off heating air system</i> | |

Display di programmazione. Consente di impostare tutti i parametri di funzionamento. Programming display. Allows you to set all the operating parameters.

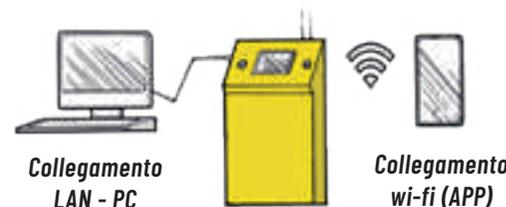
Pulsante a fungo di emergenza: quando premuto provoca l'arresto immediato dell'impianto. Emergency mushroom button: when pressed it causes the immediate system shutdown.



Antenne wi-fi.
Wi-fi connection.

Interruttore generale: se portato in posizione ON fornisce tensione all'impianto. Se in posizione OFF non consente tensione all'impianto. *Main switch: if set to the ON position, it supplies voltage to the system. If in the OFF position it does not allow voltage to the system.*

Versione **INDUSTRIA 4.0**



Collegamento
LAN - PC

Collegamento
wi-fi (APP)

Bene potenzialmente ammesso a contributi a fondo perduto nazionali e/o regionali per investimenti e a finanziamenti agevolati. Bene rientrante nel credito di imposta previsto dal nuovo Piano Nazionale Transizione 4.0 per l'acquisto di beni strumentali, nella versione INDUSTRIA 4.0 con connessione "LAN a PC" o "wi-fi a smartphone e/o tablet" tramite apposita applicazione (APP) proprietaria.

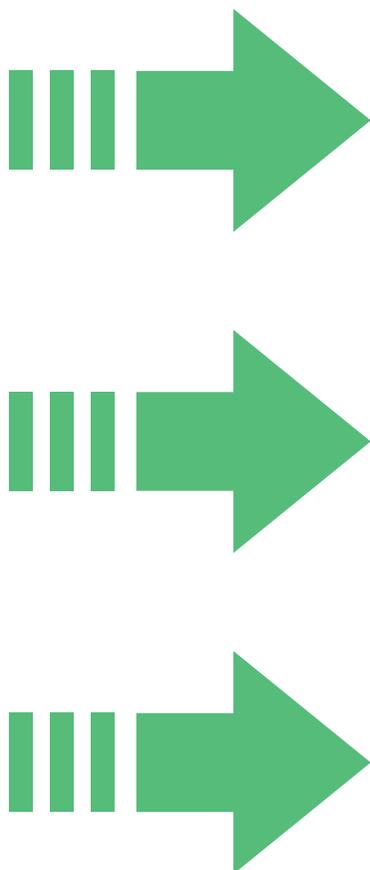
“Un caso d’uso concreto in ELETTROSTATICA

A case of concrete use in ELECTROSTATIC

| | Senza l'utilizzo di enova / Without enova | Tramite l'utilizzo di enova / With enova |
|---|--|--|
| Materia prima Raw material Pesata prima della fase di verniciatura. Weighed before the painting phase. | 2 kg di finitura poliuretanica bianca 2 kg of white polyurethane finish | 2 kg di finitura poliuretanica bianca 2 kg of white polyurethane finish |
| | 1 kg (50% della finitura poliuretanica bianca) di catalizzatore medio solido alifatico 1 kg (50% of the white polyurethane finish) of aliphatic medium solid catalyst | 1 kg (50% della finitura poliuretanica bianca) di catalizzatore medio solido alifatico 1 kg (50% of the white polyurethane finish) of aliphatic medium solid catalyst |
| | 0,30 kg (15% della finitura poliuretanica bianca) di solvente 0,30 kg (15% of the white polyurethane finish) of solvent | 0,20 kg (10% della finitura poliuretanica bianca) di solvente 0,20 kg (10% of the white polyurethane finish) of solvent |
| Prima stesura First coat | Prima stesura con utilizzo del 50% della miscela. Tempo di applicazione: 15 minuti First coat using 50% of the mixture. Application time: 15 minutes | Prima stesura con utilizzo del 50% della miscela. Tempo di applicazione: 12 minuti First coat using 50% of the mixture. Application time: 12 minutes |
| Attesa Waiting | Attesa di 15 minuti Wait 15 minutes | Attesa di 10 minuti Wait 10 minutes |
| Seconda stesura Second coat | Applicazione della seconda mano con utilizzo del residuo 50% della miscela e tempo di applicazione di circa 15 minuti Application of the second coat using the residual 50% of the mixture, application time about 15 minutes | Applicazione della seconda mano con utilizzo del residuo 50% della miscela e tempo di applicazione di circa 12 minuti. Avanzo di miscela pari a 0,354 kg Application of the second coat using the residual 50% of the mixture, application time about 12 minutes. Mixture surplus: 0.354 kg |
| Spessore finale Final thickness | Spessore finale dopo l'asciugatura variante dai 90 ai 110 micron (escluse le parti con carico eccessivo) Final thickness after drying, ranging from 90 to 110 microns (excluding parts with excessive load) | Spessore finale dopo l'asciugatura variante dai 100 ai 105 micron (escluse le parti con carico eccessivo) Final thickness after drying, ranging from 100 to 105 microns (excluding parts with excessive load) |

“CONCLUSIONI del test di verniciatura in ELETTROSTATICA

Conclusions on the ELECTROSTATIC PAINT TEST



| | | |
|--|---|---|
| <p>5% RISPARMIO DI SOLVENTE <i>Solvent saving 5%</i></p> | <p>11% RISPARMIO DI MISCELA <i>Mixture saving 11%</i></p> | <p>RISPARMIO TEMPO - LAVORO <i>Time - Work saving</i></p> |
| <p>MIGLIORI RISULTATI DI APPLICAZIONE <i>Better application results</i></p> | <p>STESURA UNIFORME <i>Better paint application uniformity</i></p> | <p>NESSUN PROBLEMA DI GOCCIOLATURA <i>No drip problems</i></p> |

“NORME e DIRETTIVE

STANDARDS and DIRECTIVES

Il principio di funzionamento alla base di **enova** è oggetto di brevetto e l'impianto è stato realizzato in conformità alle seguenti direttive:

| | |
|--------------------|---|
| 2006/42/CE | Direttiva macchine |
| 2004/108/CE | Compatibilità elettromagnetica 2006/95/CE Limite di tensione per l'utilizzo 2000/14/CE Emissioni acustiche ambientali |

nonché alle seguenti norme armonizzate:

| | |
|-----------------------|--|
| EN ISO 12100-1 | Sicurezza del macchinario Parte 1: Terminologia di base, metodologia EN ISO 12100-2 Sicurezza del macchinario Parte 2: Principi tecnici |
| EN ISO 13850 | Arresto di emergenza Principi di progettazione |
| EN 61000-6-2 | Compatibilità elettromagnetica Norme generiche: Immunità |
| EN 61000-6-3 | Compatibilità elettromagnetica Norme generiche: Emissione |
| EN 60204-1 | Equipaggiamento elettrico delle macchine Parte 1: Regole generali |

The operating principle behind **enova** is patented and the system has been built in compliance with the following directives:

| | |
|--------------------|---|
| 2006/42/CE | Machinery directive |
| 2004/108/CE | Electromagnetic compatibility 2006/95/CE Voltage limit for use 2000/14/CE Environmental noise emissions |

as well as the following harmonized standards

| | |
|-----------------------|---|
| EN ISO 12100-1 | Machinery safety Part 1: Basic terminology, EN methodology ISO 12100-2 Machinery safety Part 2: technical principles |
| EN ISO 13850 | Emergency stop Design principles |
| EN 61000-6-2 | Electromagnetic compatibility Generic immunity standards |
| EN 61000-6-3 | Electromagnetic compatibility Generic emissions standards |
| EN 60204-1 | Machines electrical equipment Part 1: general rules |

“RISULTATI RESULTS

“ Riteniamo che le idee migliori abbiano due caratteristiche principali:

- La semplicità nel risolvere i problemi;
- Vantaggi oggettivi rispetto allo stato dell'arte.

enova

è nata per garantire tutto ciò!

“ We believe that the best ideas have two main characteristics:

- Simplicity in solving problems;
- Objective advantages compared to the state of the art.

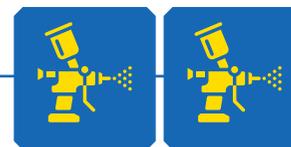
enova

was born to guarantee all this!



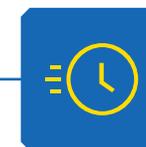
**Costo
dell'impianto
che garantisce
un pay back time
molto veloce**

Very fast payback times



**Possibilità
di gestione di
2 o più pistole**

*Possibility of managing 2
or more guns*



**Tempi
rapidi di
installazione**

Quick installation



**Costi contenuti
di gestione e
manutenzione**

*Low managing
and maintenance costs*



**Vantaggi
economici,
ambientali e
qualitativi**

*Economic, environmental
and quality advantages*



**Personalizzazione
sulla base
di esigenze
specifiche del
cliente**

*Customizations based on
specific customer needs*



Dal 2009 Greenova Italia seleziona prodotti e tecnologie per l'efficientamento energetico. Tutte le soluzioni hanno come caratteristica comune il rispetto delle risorse naturali e la salvaguardia dell'ambiente.

Since 2009 Greenova Italia has been selecting products and technologies for energy efficiency. All solutions have as a common feature the respect for natural resources and the protection of the environment.

Greenova Italia srl
via Beato Odorico 13
33170 - Pordenone

Infoline +39 0422 183 6081
www.greenovaitalia.it
info@greenovaitalia.it



REFERENZE - REFERENCES



VAM GROUP (VE)
Verniciatura legno (verniciatura con impianto Cefla e caroselli in misto aria), risparmio medio 25-30 %, riduzione tempi di asciugatura, aumento qualità prodotto finito, risparmio manutenzione cabina e impianti aspirazione.



LUXOTTICA (Agordo)
Produzione occhiali (verniciatura automatica con reciprocatori verticali a 8 pistole) 30% riduzione degli scarti.



M.B. CRUSHER (VI)
Produzione benne frantumatrici e vaglianti (verniciatura manuale con pompa a membrana) risparmi colore del 30%, durata filtri aspirazione 50% in più.



ARVAI PLASTIC (AUSTRIA)
Produzione plastiche automotive (verniciatura con antropomorfo in misto aria), risparmio 15% vernici, abbattimento 25% scarto, migliore uniformità stesura.



BUZZONI ARREDAMENTI (RO)
Produzione mobili legno metallo (verniciatura a tazza) risparmio 20% vernici, abbattimento 90% sporchini, abbattimento 20% tempi di asciugatura.

PIT STOP
carrozzeria



PIT STOP CARROZZERIA (BZ)
(Verniciatura con pistole a tazza), risparmio vernice 15%, abbattimento 70% sporchini, abbattimento 30% riscaldamento forno, aumento qualità finitura.

FACC LINZ (AUSTRIA)
Aereospaziale (verniciatura con pistole a tazza), risparmio vernici dal 25 al 35%, abbattimento 30% uso del forno, aumento del 15% resistenza agli urti, qualità finitura migliore.

Barco Mario & Figli snc



BARCO MARIO E F.GLI (VI)
Verniciatura c.to terzi laccati (verniciatura manuale con pistole a tazza), risparmio colore del 20%, abbattimento 80% sporchini.

Multicar Carrozzerie
Via Fornace 16
25026 Pontevedo (BS)



Carrozzeria GIAVA
Via Giovanni Paolo II, 163
24058 ROMANO DI LOMBARDIA (BG)



Carrozzeria ENTRADE
Loc. Già Sot
(zona artigianale)
25040 Angolo Terme (BS)



FUTURA CARROZZERIA
Via Cavalieri di Vittorio Veneto, 3/5 - 46010
Levata di Curtatone (MN)

BORGO
VERNICIATURA snc

BORGO VERNICIATURA snc
Via Villaraspa, 92
36035 Marano Vicentino (VI)

CARROZZERIA
TURDO & ZITO srl

CARROZZERIA
TURDO & ZITO srl
Via Ugo Perricone Engel, 5
90135 Palermo

COLOR GLASS

COLOR GLASS
di Gasparini Lorenzo
Via Tintoretto, 1/D
31056 Roncade (TV)